



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號: L2379-230321)

茲證明

宇正國際檢測股份有限公司

宇正國際校正實驗室

新北市三重區光復路二段八十八巷二十號

為本會認證之實驗室

認證依據: ISO/IEC 17025: 2017; CNS 17025: 2018

認證編號: 2379

初次認證日期: 一百年三月二十二日

認證有效期間: 一百一十二年三月二十二日至一百一十五年三月二十一日止

認證範圍: 校正領域, 如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一二年三月二十一日

認證編號: 2379
實驗室主管: 羅建盛

長度

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2008 高度規 (針盤、數位)	陶瓷卡尺校正器 /MITUTOYO/ 515-555	自訂高度規校正程序 (文件編號: OMPT-025)	0	mm	300	mm	解析度: 0.01 mm	0.03	mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									
KA2010 量錶 (針盤) (數位)	量錶校正器 /SYLVAC/50 標準塊規 /Mitutoyo/ 516-946-10 直立式測長儀 (自組)/(計數器 /Mitutoyo/174-213) +(光學尺 /Mitutoyo/ 539-272-30)	自訂量錶校正程序 (文件編號: OMPT-026)	0	mm	25	mm	解析度: 0.01 mm/使用量錶校正器	0.01	mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.001 mm/使用量錶校正器	0.003	mm
			>20	mm	25	mm	解析度: 0.001 mm/使用量錶校正器	0.004	mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用標準塊規	0.02	mm
			0	mm	60	mm	解析度: 0.001 mm/使用標準塊規	0.002	mm
			>60	mm	100	mm	解析度: 0.001 mm/使用標準塊規	0.003	mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用直立式測長儀	0.01	mm
0	mm	50	mm	解析度: 0.001 mm/使用直立式測長儀	0.002	mm			
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									



項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2015 厚度計 (針盤) (數位)	塊規 /MITUTOYO/ 516-946-10	自訂厚度計校正程序 (文件編號: OMPT-027)	0	mm	12	mm	解析度: 0.001 mm	0.002	mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.01 mm	0.01	mm

報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯

KA4010 影像量測儀 (含遊校)	標準玻璃尺 /MITUTOYO/ 182-523 標準塊規 /MITUTOYO/ 516-101-10 圓及角度標準 片 /ACU-RITE/ 140 mm 標準玻璃尺 /MITUTOYO/ 182-534	自訂影像量測儀校正程序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定位) X	0.0025	mm
			0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定位) Y	0.0025	mm
			0	mm	100	mm	載物台行程 (光學尺定位) Z	0.003	mm
			1	mm	1	mm	圓直徑	0.0022	mm
			5	mm	5	mm	圓直徑	0.0022	mm
			25	mm	25	mm	圓直徑	0.0022	mm
			0	°	360	°	角度	43	"
			0	mm	200	mm	對角線行程 (Exy)	0.0025	mm
0	mm	1000	mm	光學尺定位 (單軸)	$(6.41 + (L \times 1000)^2 \times 1.11 \times 10^{-10})^{0.5}$ μm, L in mm	mm			

報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯



質量/力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2004 推拉力計	1. 標準法碼	自訂推拉力計校正程序 (文件編號: OMPT-038)	1 (100)	N (gf)	500 (50)	N (kgf)	推力、拉力	0.13 (13)	N (gf)
	HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ		500 (50)	N (kgf)	5000 (500)	N (kgf)	推力、拉力	1.3 (0.13)	N (kgf)
	2. 重力法碼 DONG HERNG/ 20 kg/SN: 1~10、 11~24 DONG HERNG/ 10 kg/SN: 1 DONG HERNG/ 10 kg/SN: 0 DONG HERNG/ OCL-W-127 DONG HERNG/ OCL-W-075								
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									



項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2099 彈簧式擊鎚	標準彈簧式擊鎚 /PTL/F22.50, F22.20	自訂彈簧式擊鎚校正程序 (文件編號: OMPT-063)	0.20	J	0.20	J		0.022	J
			0.35	J	0.35	J		0.028	J
			0.50	J	0.50	J		0.031	J
			0.70	J	0.70	J		0.035	J
			1.00	J	1.00	J		0.043	J
			2.00	J	2.00	J		0.074	J
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)

